

Polieren und verzinken

Verbesserung der Oberflächenqualität



Verchromen

Verhindert Abzeichnungen der Tragrollen Holz. Anwendung in Säge und Hobelwerken



Phosphatieren

Dient als Korrosionsschutz und zur Verbesserung der Gleiteigenschaften des Achsmaterials



PU-Beschichten

Verschiedene Schichtdicken und Oberflächenhärten bewirken Schonung des Fördergutes und Geräuschreduktion



Pulverbeschichten

Je nach Beschichtungsverfahren können unterschiedliche Eigenschaften erzielt werden



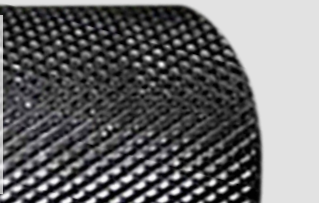
Induktivhärten Kettenrad

Durch die gehärteten Zahnflanken erreicht man eine höhere Verschleißfestigkeit OH 54-58 HRC; RHT: min. 1,0 mm Tiefe



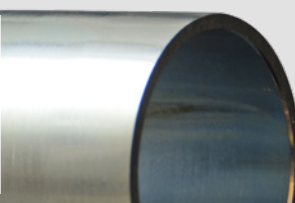
Gerändelte Oberfläche

Durch die Rändelung wird ein besserer Übertrieb zum Fördergut erzielt



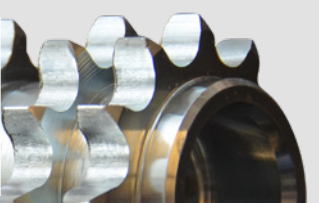
Rohre bombieren

Die Bombierung verhindert das Verlaufen des Fördergurtes antriebsseitig als auch abtriebsseitig



Sonderkettenräder

Wir produzieren Sonderkettenräder auf Kundenwunsch



Sonderbordscheiben

Wir produzieren Sonderbordscheiben auf Kundenwunsch



Leistung	Mind. Abnahme (Stk)	Richtpreis bei einem Stück	Produktionszeit (d)
Polieren und verzinken	1	2,00 €/kg	10
Verchromen	1	0,98 €/kg	20
Phosphatieren	1	3,00 €/Achse	10
PU-Beschichten	1	auf Anfrage	20 - 25
Pulverbeschichten	1	auf Anfrage	10
Induktivhärten Kettenrad	1	10€ - 40€	15
Gerändelte Oberfläche	1	40€ - 80€	10
Rohre bombieren	1	30€ - 60€	10
Sonderkettenräder	1	10€ - 200€	15 - 25
Sonderbordscheiben	1	6€ - 40€	10

