

# KRAUS

Eine Idee voraus



Wir bringen die Dinge ins rollen...

**TRAGROLLEN**  
conveyor rollers

# Die Tragrolle ist der wichtigste Baustein in der Fördertechnik



**Ihr KRAUS-Tragrollen-Vertriebsteam**  
(von links nach rechts): Dipl. Ing. (FH) Erwin Bluhm,  
KRAUS-GF Mag. Ing. Dieter Wagner,  
Dipl. Ing. Thomas Israel, Manfred Draut.



„Die Tragrolle ist der wichtigste Baustein vieler Transportlösungen. Darum sorgen wir persönlich dafür, dass Sie Tragrollen bester Qualität bekommen:

Wir stellen für Sie Tragrollen in eigener Produktion her! **Wir fertigen auf modernen Anlagen, verwenden qualitätsgeprüftes Material und setzen auf permanente Weiterbildung.** Damit haben wir uns – weit über die Grenzen Österreichs hinaus – den Ruf eines zuverlässigen und kompetenten Partners erworben.“



Unsere TRAGROLLEN im Überblick:



**Schwerkraft Tragrollen für Anwendungen mit manuellem Antrieb oder durch Gefälle**

- für leichtes und schweres Stückgut
- in unterschiedlichen Ausführungen und für viele verschiedene Einsatzzwecke
- aus Stahl, Kunststoff, Aluminium und Niro



**Angetriebene Tragrollen für Anwendungen mit Riemen- oder Kettenantrieb**

- für leichtes und schweres Stückgut
- unterschiedliche Ausführungen sichern Ihnen Eigenschaften wie geräuscharmen Lauf, Schutz gegen Staub und Spritzwasser oder eine materialschonende Beförderung



**Konustragrollen für sichere Beförderung von Stückgütern in Kurven**

- Konustragrollen Schwerkraft
- Konustragrollen mit Kettenantrieb
- Konustragrollen mit Riemenantrieb

# Industrielle Fließfertigung

Tragrollen werden bei Kraus in  
industrieller Fließfertigung hergestellt



Das sagt  
der Profi

„Wir setzen auf moderne Produktionsanlagen und arbeiten ständig an der Optimierung unserer Abläufe. So können wir **schnell und flexibel auf die Wünsche unserer Kunden eingehen** und diese zu wettbewerbsfähigen Preisen umsetzen.“

Wir verwenden nur ausgewähltes, qualitätsgeprüftes Material. Keine Kraus-Tragrolle verlässt ungeprüft das Haus.

Unser Produktionsprogramm umfasst 30 unterschiedliche Tragrollen – Serien in 1500 Varianten, mit Längen von 50 bis 2800 mm und Durchmessern von 20 bis 159 mm.“



GF Mag. Ing. Dieter Wagner



Werfen Sie einen Blick in die Kraus-Tragrollen-Produktion und erfahren Sie, welche Schritte eine Tragrolle durchlaufen muss, bis sie für einen reibungslosen Transport in Ihren Transportanlagen sorgt.



## 1. Schneiden

Die einzelnen Produktionsschritte bei Tragrollen unterscheiden sich je nach Ausführung. Am Anfang jedes Auftrages steht aber immer das **Schneiden von Rohr und Achse** auf die vom Kunden gewünschte Länge.



## 2. Weiterverarbeitung Rohr

Das Rohr wird nun weiter verarbeitet. Je nach Ausführung heißt das etwa, dass das Rohr **gesickt (d.h. gekerbt)**, **verschweißt** oder – wenn alle Metallarbeiten abgeschlossen sind – **verzinkt** wird. Manche Rohre werden auch noch mit PVC überzogen.



## 3. Weiterverarbeitung Achse

Die **Achse** wird nun auf ihren Einsatz vorbereitet. Sie wird jetzt etwa **gedreht**, d.h. ein Außen- oder Innengewinde wird angebracht und/oder geklebt.



## 4. Montage

Bei der Montage werden die einzelnen Teile einer Tragrolle – d.h. das Rohr, die Achse, der Rollboden und das Lagerschild zusammengefügt. **Dieser Vorgang nennt sich Verpressen**. Bei manchen Serien werden die Teile **verschweißt**. So werden die Tragrollen noch **robuster und tragfähiger**.



## 5. Qualitätskontrolle

Keine Rolle verlässt unser Haus, bevor sie nicht durch einen unserer **Meister geprüft** wurde. Sie sind verantwortlich dafür, dass **jede Tragrolle unseren hohen Qualitätsstandards entspricht**. Erst wenn sie alles kontrolliert haben, stellen sie ein Prüfungsprotokoll aus. Danach verlassen die Rollen unsere Produktion, um in wenigen Tagen bei Ihnen für **reibungslosen Transport** zu sorgen.



**Schwerkrafttragrollen**



Serie 500

Serie 1000

**Serie 500 und 1000**

**Vorteile:**

- kostengünstig
- Leichtlauf
- geringes Eigengewicht
- auch in nicht rostender Ausführung

**Einsatz:**

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport
- temperaturbeständig von -10° bis +40°

**max. Tragfähigkeit dynamisch:**

- Tragrolle  $\varnothing$  20 – 0,10 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  30 – 0,15 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  40 – 0,15 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  50 – 0,20 kN

**max. Fördergeschwindigkeit:**

- 0,3 m/s für Tragrolle mit  $\varnothing$  20,  $\varnothing$  30
- 0,5 m/s für Tragrolle mit  $\varnothing$  40,  $\varnothing$  50

**Rohr:**

Stahlrohr nach DIN 2394  
 verzinkt:  $\varnothing$  20 x 1,5;  $\varnothing$  30 x 1,5; 40 x 1,5; 50 x 1,5  
 PVC-Rohr:  $\varnothing$  20 x 1,5;  $\varnothing$  30 x 1,8;  $\varnothing$  40 x 2,3; 50 x 2,8  
 V2A-Rohr:  $\varnothing$  20 x 1,5;  $\varnothing$  30 x 1,0; 40 x 1,5; 50 x 1,5

**Achse:**

Stahl blank  $\varnothing$  6,  $\varnothing$  8,  $\varnothing$  10,  $\varnothing$  12  
 Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, Federachse, starre Achse, Schlüsselweite  
 optional: V2A-Achse

**Leichtlauflager:**

thermoplastischer Kunststoff mit Stahlkugereihe  
 optional: Niro-Kugereihe

**Schwerkrafttragrollen  
Angetriebene Tragrollen**



Serie 3700

Serie 3760

**mehr produkt**

- Ausführung mit Niro-Präzisionsrillenkugellager
- nicht rostende Ausführung
- Ausführung mit Stahlblechlagerschild Serie 2500
- Hoch- bzw. Niedrigtemperaturbereich

**Serie 3700 Schwerkraft  
Serie 3760 Angetrieben**

**Vorteile:**

- garantiert elektrisch leitend (Durchgangswiderstand < 1000 k $\Omega$ )
- absolute Wartungs- und Instandhaltungsfreiheit durch Präzisionsrillenkugellager der Serie 6202 (optional ZZ oder 2RS-Abdichtung)
- einfacher Querverschub von Behältern durch die konische Form am Tragrollenende
- die Labyrinthabdichtung bietet Schutz vor Spritzwasser und groben Schmutz
- hochwertige Verarbeitung mit individuellen Gestaltungsmöglichkeiten des Lagerschildes

**Einsatz:**

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport
- temperaturbeständig von -10° bis +40°

**max. Tragfähigkeit dynamisch:**

Tragrolle  $\varnothing$  50 – 3 kN  
 Serie 3760: Mitnahme des Rundriemens bis zu einer Belastung von 0,3 kN;  
 Standardsickenmaß: A = 40, B = 30 für Rundriemen  $\varnothing$  5 mm

**max. Fördergeschwindigkeit:**

2 m/s für Tragrolle mit  $\varnothing$  50

**Rohr:**

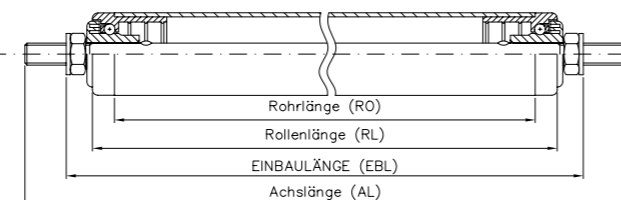
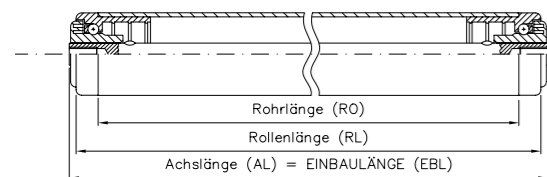
Stahlrohr nach DIN 2394 in verzinkter Ausführung:  $\varnothing$  50 x 1,5  
 optional: V2A-Rohr  $\varnothing$  50 x 1,5

**Achse:**

Stahl blank  $\varnothing$  8,  $\varnothing$  10,  $\varnothing$  12,  $\varnothing$  14, SK11  
 Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, Federachse, starre Achse, Schlüsselweite, optional: V2A-Achse

**Lager:**

Kunststofflagerschild mit Präzisionsrillenkugellager 6202-ZZ (-2RS) und Labyrinthabdichtung

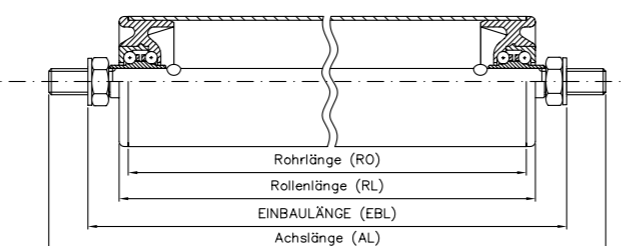
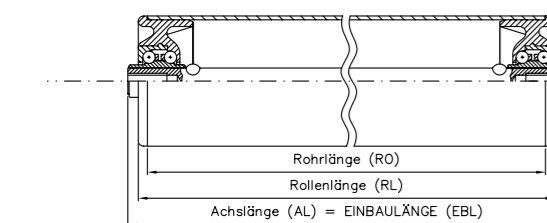


**Serie 500 - Ausführung mit Innengewinde**

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10
$\varnothing$ 20	Innengewinde	M5x15	M6x15
$\varnothing$ 30	Rohrlänge =	EBL - 21	
$\varnothing$ 40	Rollenlänge =	EBL - 5	
	Achslänge =	EBL	

**Serie 500 - Ausführung mit Außengewinde**

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	6	8	10
$\varnothing$ 20	Außengewinde	M6x25	M8x25	M10x25
$\varnothing$ 30	Rohrlänge =	EBL - 32	EBL - 35	EBL - 37
$\varnothing$ 40	Rollenlänge =	EBL - 16	EBL - 19	EBL - 21
	Achslänge =	EBL + 30		



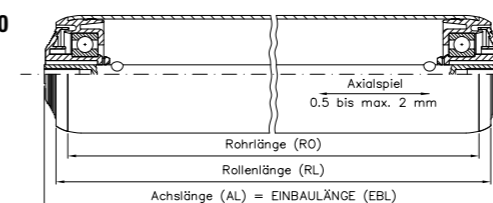
**Serie 1000 - Ausführung mit Außengewinde**

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	6	8	10	12
$\varnothing$ 50	Außengewinde	M6x25	M8x25	M10x25	M12x25
	Rohrlänge =	EBL-25	EBL-28	EBL-30	EBL-33
	Rollenlänge =	EBL-19	EBL-22	EBL-24	EBL-27
	Achslänge =	EBL + 30			

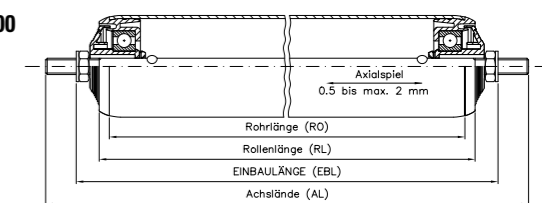
**Serie 1000 - Ausführung mit Innengewinde**

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10	12
$\varnothing$ 50	Innengewinde	M5x15	M6x15	M8x15
	Rohrlänge =	EBL - 14		
	Rollenlänge =	EBL - 8		
	Achslänge =	EBL		

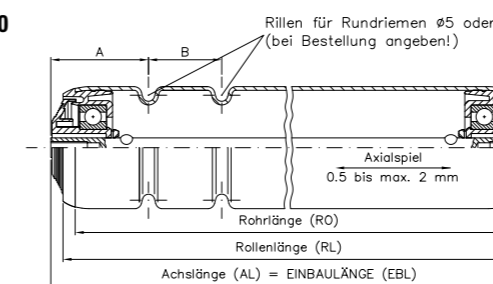
**Serie 3700**



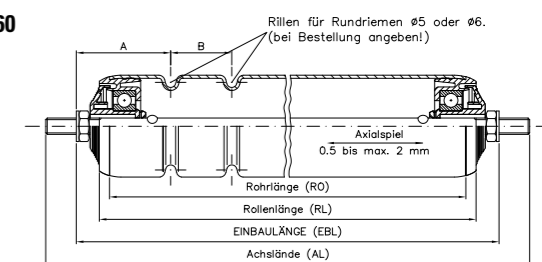
**Serie 3700**



**Serie 3760**



**Serie 3760**



**Serie 3700 und Serie 3760 - Ausführung mit Innengewinde**

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10	12	14	15
$\varnothing$ 50	Innengewinde	M5x15	M6x15	M8x15	M10x15	M10x15
	Rohrlänge =			EBL - 18,5		
	Rollenlänge =			EBL - 8,5		
	Achslänge =			EBL		

**Serie 3700 und Serie 3760 - Ausführung mit Außengewinde**

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10	12	14	15
$\varnothing$ 50	Außengewinde	M8x15	M10x15	M12x15	M14x20	M14x20
	Rohrlänge =	EBL-32	EBL-34	EBL-37	EBL-39	EBL-39
	Rollenlänge =	EBL-22	EBL-24	EBL-27	EBL-29	EBL-29
	Achslänge =	EBL + 30			EBL + 40	

## Schwerkrafttragrollen



### Serie 2600

#### Vorteile:

- schräge Rollen-Enden ermöglichen ein seitliches Aufschieben des Förderguts
- geeignet für hohe Gewichtsbelastungen
- spritzwasser- und staubgeschützt durch abgedichtetes Kugellager
- geeignet für hohe Drehzahlen
- Tragrolle antistatisch

#### Einsatz:

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport, hauptsächlich Palettentransport
- temperaturbeständig von -30° bis +80°

#### max. Tragfähigkeit dynamisch:

- Tragrolle ø 63 – 2,5 kN
- Tragrolle ø 80 – 3,0 kN
- Tragrolle ø 89 – 5,0 kN
- Tragrolle ø 108 – 5,0 kN

#### max. Fördergeschwindigkeit:

1,8 m/s für Tragrolle mit ø 63, ø 80, ø 89, ø 108

#### Rohr:

Stahlrohr nach DIN 2394, verzinkt: ø 63 x 2,9; ø 80 x 2; ø 80 x 3; ø 89 x 3; ø 108 x 3,25

#### Achse:

Stahl blank ø 20, ø 25

Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, starre Achse, Schlüsselweite

#### Lager:

Stahlblechlagerschild verzinkt mit Präzisionsrillenkugellager 6204-ZZ (-2RS)

## Angetriebene Tragrollen



Serie 5070  
Zähnezahl  
=14 aus Stahl

Serie 4550  
Zähnezahl  
=11 aus Stahl

## mehr produkt

- nicht angetriebene Rollenseite mit Serie 2500
- Kettenrad aus PVC für Fest- oder Stauantrieb, verpresst
- Kettenrad aus Stahl für Fest- oder Stauantrieb, verpresst
- andere Rohrdurchmesser

### Serie 4550 und Serie 5070

#### Vorteile:

- kostengünstig
- Tragrolle antistatisch
- Kettenrad und Rohr verschweißt

#### Einsatz:

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport
- temperaturbeständig von -10° bis +40°

#### max. Tragfähigkeit dynamisch:

- Tragrolle ø 50 – 0,8 kN
- Tragrolle ø 60 – 1,0 kN

#### max. Fördergeschwindigkeit:

0,5 m/s für Tragrolle mit ø 50, ø 60

#### Rohr:

Stahlrohr nach DIN 2394, verzinkt: ø 50 x 1,5; ø 60 x 1,5

#### Achse:

Stahl blank ø10, ø 12, ø14, ø 15

Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, Federachse, starre Achse, Schlüsselweite

#### Kettenrad:

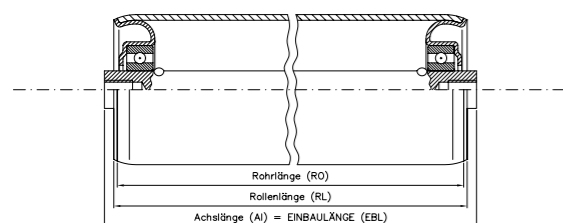
Serie 4550: 1/2" x 5/16" Zähnezahl = 11 aus Stahl  
Serie 5070: 1/2" x 5/16" Zähnezahl = 14 aus Stahl

#### Lager:

Präzisionsrillenkugellager 6202-ZZ (-2RS) mit Blechabdichtungen nicht angetriebene Rollenseite: Serie 3700

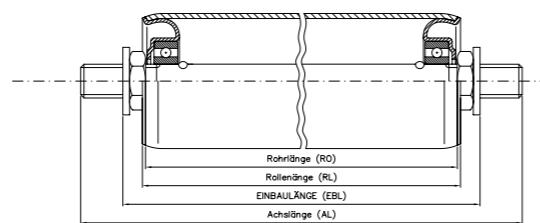
## mehr produkt

- Rohr Stahl blank, Rohr sendzimirverzinkt bei ø 89 mm
- Ausführung Serie 4100, geschweißter Rollboden mit doppelter Labyrinthabdichtung



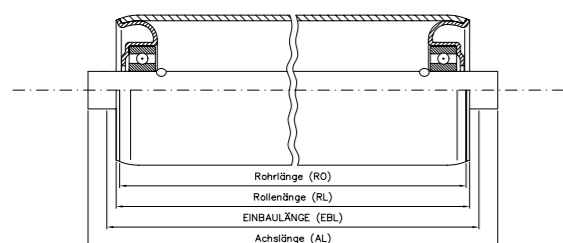
### Serie 2600 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 63,5	Innengewinde	M12x18	M16x24
ø 80	Rohrlänge =	EBL - 16	
ø 89	Rollenlänge =	EBL - 10	
ø 108	Achslänge =	EBL	



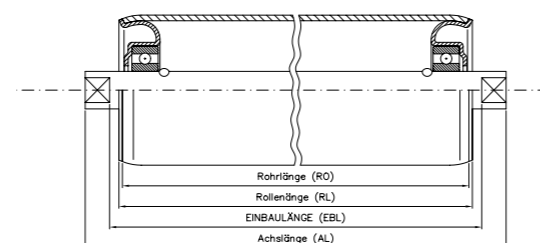
### Serie 2600 - Ausführung mit Außengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 63,5	Außengewinde	M20x40	M24x40
ø 80	Rohrlänge =	EBL-34	EBL-36
ø 89	Rollenlänge =	EBL-28	EBL-30
ø 108	Achslänge =	EBL + 50	



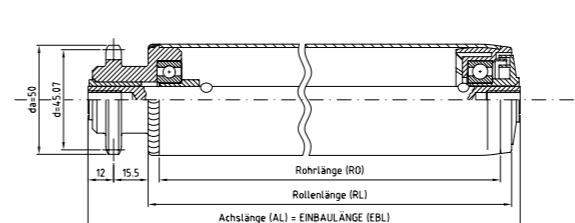
### Serie 2600 - Ausführung mit Schlüsselweite

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 63,5	Schlüsselweite	SW14x10	SW20x10
ø 80	Rohrlänge =	EBL - 16	
ø 89	Rollenlänge =	EBL - 10	
ø 108	Achslänge =	EBL + 20	



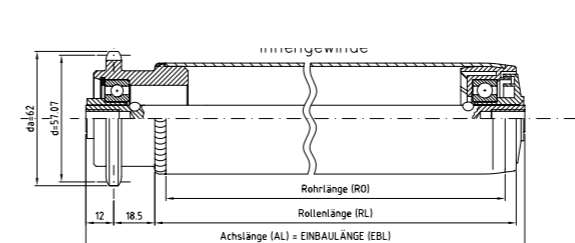
### Serie 2600 - Ausführung mit starrer Achse

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 63,5	Rohrlänge =	EBL - 16	
ø 80	Rollenlänge =	EBL - 10	
ø 89	Achslänge =	EBL + 20	
ø 108			



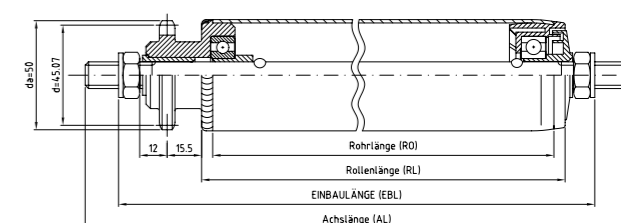
### Serie 4550 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	12	14
ø 50	Innengewinde	M8x15	M10x15
ø 60	Rohrlänge =	EBL - 43	
	Rollenlänge =	EBL - 33	
	Achslänge =	EBL	



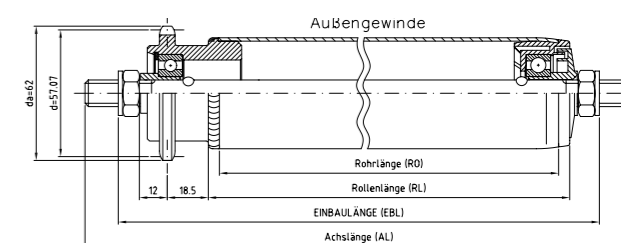
### Serie 5070 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	12	14
ø 50	Innengewinde	M8x15	M10x15
ø 60	Rohrlänge =	EBL - 43	
	Rollenlänge =	EBL - 33	
	Achslänge =	EBL	



### Serie 4550 - Ausführung mit Außengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	12	14
ø 50	Außengewinde	M12x25	M14x25
ø 60	Rohrlänge =	EBL - 62	EBL - 64
	Rollenlänge =	EBL - 52	EBL - 54
	Achslänge =	EBL + 30	



### Serie 5070 - Ausführung mit Außengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	12	14
ø 50	Außengewinde	M12x25	M14x25
ø 60	Rohrlänge =	EBL - 62	EBL - 64
	Rollenlänge =	EBL - 52	EBL - 54
	Achslänge =	EBL + 30	

Angetriebene-Tragrollen

Serie 5020

**Vorteile:**

- kostengünstig
- Tragrolle antistatisch
- Kettenrad und Rohr verschweißt

**Einsatz:**

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport
- temperaturbeständig von -10° bis +40°

**max. Tragfähigkeit dynamisch:**

- Tragrolle ø 50 – 0,8 kN
- Tragrolle ø 60 – 1,0 kN

**max. Fördergeschwindigkeit:**

0,5 m/s für Tragrolle mit ø 50, ø 60

**Rohr:**

Stahlrohr nach DIN 2394 in verzinkter Ausführung: ø 50, ø 60

**Achse:**

Stahl blank ø10, ø 12, ø14, ø 15

Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde,

Federachse, starre Achse, Schlüsselweite

**Kettenrad:**

Doppel-Kettenrad: 1/2" x 5/16" Zähnezahl = 14 aus Stahl

**Lager:**

Präzisionsrillenkugellager 6202-ZZ (-2RS) mit Blechabdichtungen

nicht angetriebene Rollenseite: Serie 3700

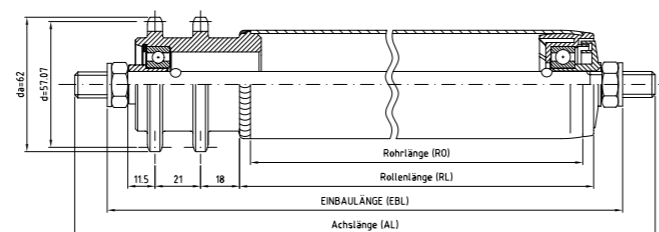
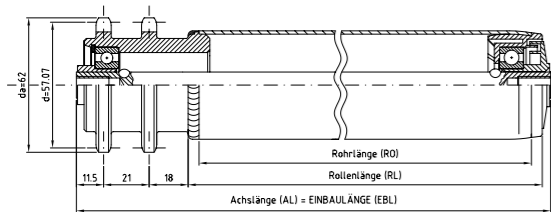


Serie 5020  
Zähnezahl  
=14 aus Stahl



mehr produkt

- nicht angetriebene Rollenseite mit Serie 2500
- Kettenrad aus PVC für Fest- oder Stauantrieb, verpresst
- Kettenrad aus Stahl für Fest- oder Stauantrieb, verpresst
- andere Rohrdurchmesser



Serie 5020 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	12	14
ø 50	Innengewinde	M8x15	M10x15
ø 60	Rohrlänge =	EBL - 67	
	Rollenlänge =	EBL - 57	
	Achslänge =	EBL	

Serie 5020 - Ausführung mit Außengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	12	14
ø 50	Außengewinde	M12x25	M14x25
ø 60	Rohrlänge =	EBL - 86	EBL - 88
	Rollenlänge =	EBL - 76	EBL - 78
	Achslänge =	EBL + 30	

Angetriebene Tragrollen

Serie 5100

**Vorteile:**

- robuste Ausführung
- Kettenrad und Rohr verschweißt

**Einsatz:**

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport, hauptsächlich Palettentransport
- temperaturbeständig von -30° bis +80°
- für schwere Fördergüter wie Paletten und Container

**max. Tragfähigkeit dynamisch:**

- Tragrolle ø 80 – 2,5 kN
- Tragrolle ø 89 – 3,5 kN
- Tragrolle ø108 – 5,0 kN

**max. Fördergeschwindigkeit:**

0,8 m/s für Tragrolle mit ø 80, ø 89, ø 108

**Rohr:**

Stahlrohr nach DIN 2394, verzinkt: ø 80 x 2;

ø 80 x 3; ø 89 x 3; ø 108 x 3,25

**Achse:**

Stahl blank ø 20, ø 25

Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, starre Achse, Schlüssel

**Kettenrad:**

Doppel-Kettenrad:

Serie 5103: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 13 aus Stahl, d=66,3 da=73

Serie 5104: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 14 aus Stahl, d=71,3 da=78

Serie 5105: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 15 aus Stahl, d=76,3 da=83

**Lager:**

Präzisionsrillenkugellager 6204-ZZ (-2RS)

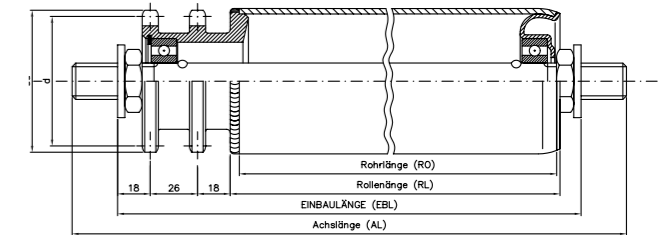
nicht angetriebene Rollenseite: Serie 2600



Serie 5103  
Zähnezahl  
=13 aus Stahl

Serie 5104  
Zähnezahl  
=14 aus Stahl

Serie 5105  
Zähnezahl  
=15 aus Stahl



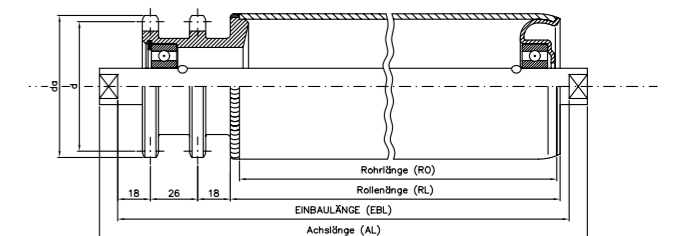
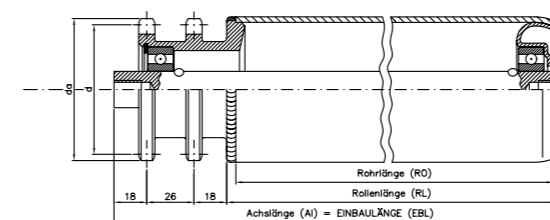
Serien 5100 - Ausführung mit Außengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 80	Außengewinde	M20x40	M24x40
ø 89	Rohrlänge =	EBL - 84	EBL - 86
ø 108	Rollenlänge =	EBL - 76	EBL - 78
	Achslänge =	EBL + 50	



mehr produkt

- aufgeschweißte Bordscheiben
- nicht angetriebene Rollenseite mit Serie 4100
- mit 3/4" x 7/16" Kettenrad Serie 5120



Serien 5100 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 80	Innengewinde	M10x15	M16x24
ø 89	Rohrlänge =	EBL - 75	
ø 108	Rollenlänge =	EBL - 67	
	Achslänge =	EBL	

Serien 5100 - Ausführung mit Schlüsselweite

Rohr-ø (mm)	Achs-ø (mm)	20	25
ø 80	Schlüsselweite	SW14x10	SW20x10
ø 89	Rohrlänge =	EBL - 75	
ø 108	Rollenlänge =	EBL - 67	
	Achslänge =	EBL + 20	

## Angetriebene Tragrollen

### Serie 5110

#### Vorteile:

- robuste Ausführung
- Kettenrad und Rohr verschweißt

#### Einsatz:

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport, hauptsächlich Palettentransport
- temperaturbeständig von -30° bis +80°
- für schwere Fördergüter wie Paletten und Container

#### max. Tragfähigkeit dynamisch:

- Tragrolle  $\varnothing$  80 – 2,5 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  89 – 5,0 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  108 – 5,0 kN

#### max. Fördergeschwindigkeit:

0,8 m/s für Tragrolle mit  $\varnothing$  80,  $\varnothing$  89,  $\varnothing$  108

#### Rohr:

Stahlrohr nach DIN 2394, verzinkt:  $\varnothing$  80 x 2;  $\varnothing$  80 x 3;  $\varnothing$  89 x 3;  $\varnothing$  108 x 3,25

#### Achse:

Stahl blank  $\varnothing$  20,  $\varnothing$  25

Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, starre Achse, Schlüsselweite

#### Kettenrad:

Serie 5113: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 13 aus Stahl, d=66,3, da=73

Serie 5114: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 14 aus Stahl, d=71,3, da=78

Serie 5115: 5/8" x 3/8" Zähnezahl = 15 aus Stahl, d=76,3, da=83

#### Lager:

Präzisionsrillenkugellager 6204-ZZ (-RS)

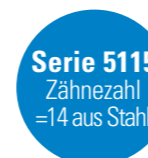
nicht angetriebene Rollenseite: Serie 2600



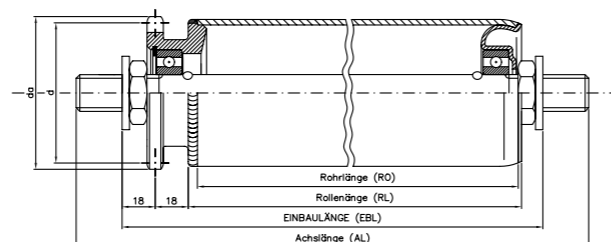
**Serie 5113**  
Zähnezahl =14 aus Stahl



**Serie 5114**  
Zähnezahl =14 aus Stahl

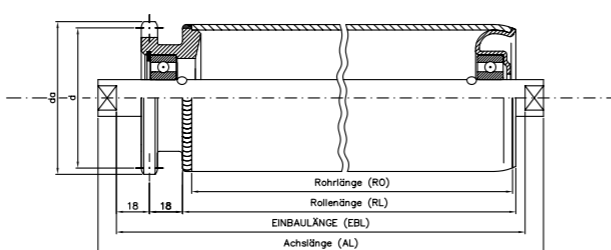
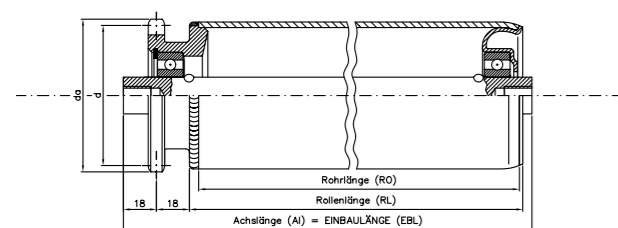


**Serie 5115**  
Zähnezahl =14 aus Stahl



#### Serie 5110 - Ausführung mit Außengewinde

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	20	25
$\varnothing$ 80	Außengewinde	M20x43	M24x43
$\varnothing$ 89	Rohrlänge =	EBL - 58	EBL - 59
$\varnothing$ 108	Rollenlänge =	EBL - 50	EBL - 51
	Achslänge =	EBL + 50	



#### Serie 5110 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	20	25
$\varnothing$ 80	Innengewinde	M12x18	M16x24
$\varnothing$ 89	Rohrlänge =	EBL - 49	
$\varnothing$ 108	Rollenlänge =	EBL - 41	
	Achslänge =	EBL	

#### Serie 5110 - Ausführung mit Schlüsselweite

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	20	25
$\varnothing$ 80	Schlüsselweite	SW14x10	SW20x10
$\varnothing$ 89	Rohrlänge =	EBL - 49	
$\varnothing$ 108	Rollenlänge =	EBL - 41	
	Achslänge =	EBL + 20	

## Konstragrollen

### Serie 6000

#### Vorteile:

- kostengünstig
- Tragrolle antistatisch
- spritzwasser- und staubgeschützte Labyrinthdichtung
- geräuschkämmend
- auch in nicht rostender Ausführung

#### Einsatz:

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport
- temperaturbeständig von -10° bis +40°

**max. Tragfähigkeit dynamisch:** 0,8 kN

**max. Fördergeschwindigkeit:** 1,2 m/s

#### Rohr:

Stahlrohr nach DIN 2394, verzinkt:  $\varnothing$  50 mm mit aufgeschobenen Kunststoffelementen

optional: V2A-Rohr:  $\varnothing$  50 x 1,5

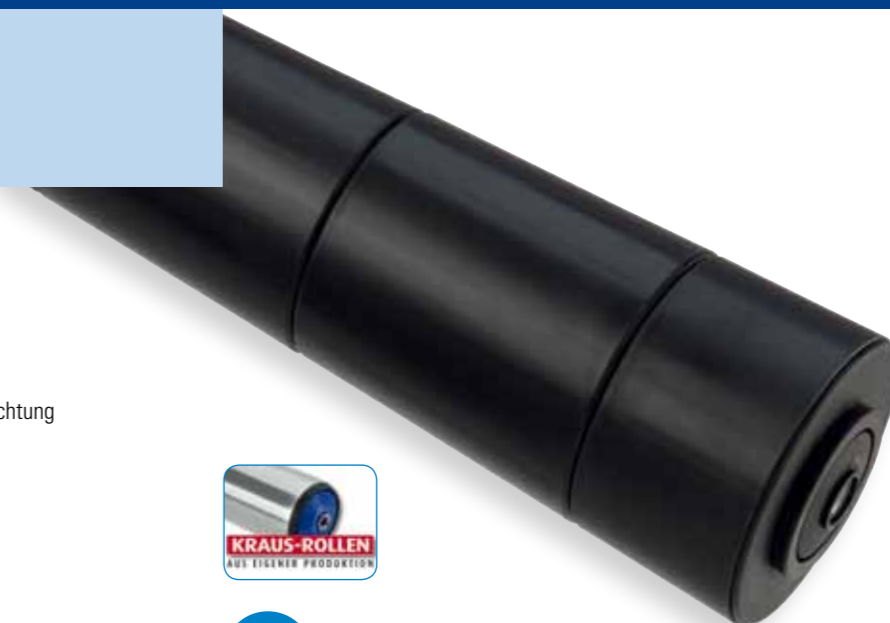
#### Achse:

Stahl blank  $\varnothing$  10,  $\varnothing$  12,  $\varnothing$  14, SK11

Ausführungen: Innengewinde, Außengewinde, starre Achse, Schlüsselweite, optional: V2A-Achse

#### Lager:

Kunststofflagerschild mit Präzisionsrillenkugellager 6202-ZZ (-2RS) und Labyrinthdichtung



### mehr produkt

- Ausführung mit Niro-Präzisionsrillenkugellager
- nicht rostende Ausführung
- angetriebene Ausführung mit Doppel-Kettenrad (Serie 6020) oder Rundriemen (Serie 6560)

#### Serie 6000 - Ausführung mit Außengewinde

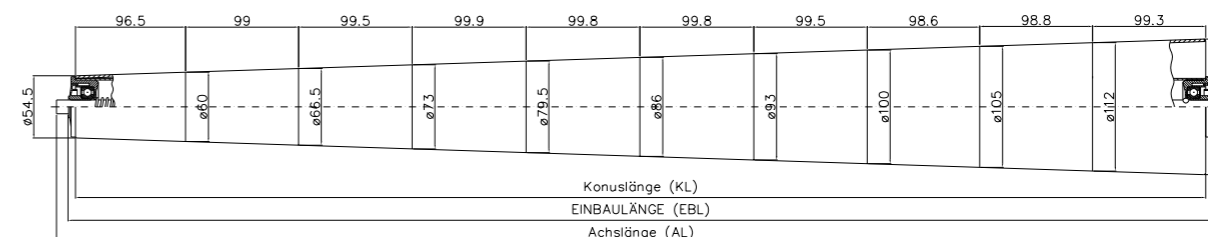
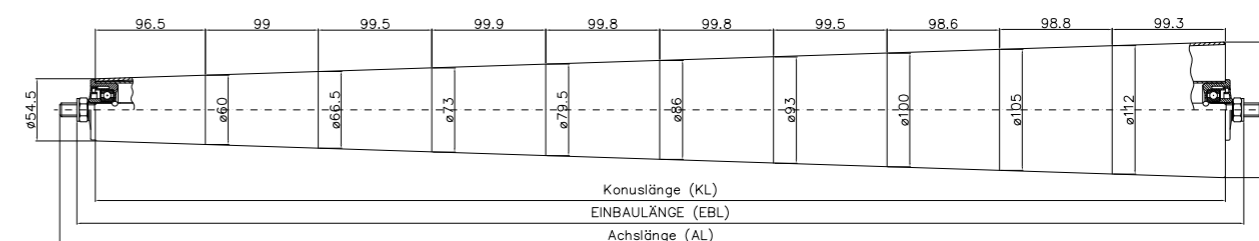
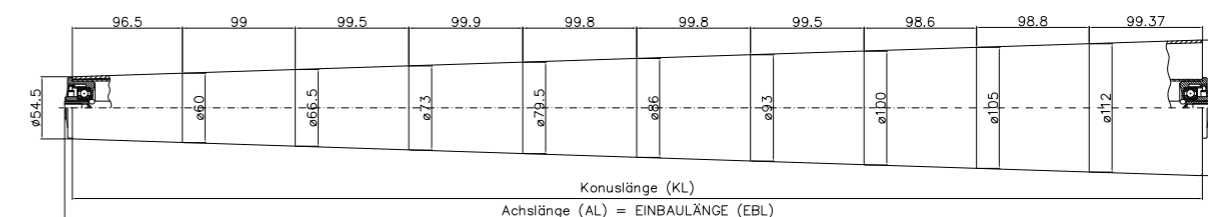
Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10	12	14	15
$\varnothing$ 50	Außengewinde	M8x25	M10x25	M12x25	M14x25	M14x25
	Rohrlänge =	EBL-29	EBL-31	EBL-34	EBL-36	EBL-36
	Rollenlänge =	EBL-29	EBL-31	EBL-34	EBL-36	EBL-36
	Achslänge =	EBL + 30				

#### Serie 6000 - Ausführung mit Innengewinde

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10	12	14	15
$\varnothing$ 50	Innengewinde	M5x15	M6x15	M8x15	M10x15	M10x15
	Rohrlänge =	EBL - 15				
	Rollenlänge =	EBL - 15				
	Achslänge =	EBL				

#### Serie 6000 - Ausführung mit Federachse

Rohr- $\varnothing$ (mm)	Achs- $\varnothing$ (mm)	8	10	12	14	SK11
$\varnothing$ 50	Rohrlänge =	EBL - 15				
	Rollenlänge =	EBL - 15				
	Achslänge =	EBL + 20				



**Stautragrolle einstellbar**



Antriebsseite (Beispiel)



Gegenlager mit Druckfeder



**SERIE 4900**

**Vorteile:**

- einstellbarer Staudruck
- antistatisch
- viele Kombinationsmöglichkeiten

**Einsatz:**

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport
- temperaturbeständig von  $-10^{\circ}$  bis  $+40^{\circ}$

**maximale Tragfähigkeit dynamisch:**

- Tragrolle  $\varnothing$  50 0,8 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  60 1,0 kN

**Rohr:**

- Stahlrohr nach DIN 2394
- verzinkt:  $\varnothing$  50 x 1,5;  $\varnothing$  50 x 2;  $\varnothing$  60 x 1,5;  $\varnothing$  60 x 2
- PVC-Rohr:  $\varnothing$  50 x 2,8;  $\varnothing$  63 x 3
- V2A Rohr:  $\varnothing$  50 x 1,5; 60,3 x 1,6

**Antrieb:**

- Doppelkettenrad  $\frac{1}{2}$ " x 5/16" z = 14 Stahl oder PVC
- Doppelkettenrad  $\frac{1}{2}$ " x 5/16" z = 11 Stahl oder PVC
- Einfachkettenrad  $\frac{1}{2}$ " x 5/16" z = 14 Stahl oder PVC
- Einfachkettenrad  $\frac{1}{2}$ " x 5/16" z = 11 Stahl oder PVC
- Zahnriemenkopf HTD-8M z = 20 PVC
- Sonderausführungen von  $\frac{1}{2}$ " Kettenrädern

**Lager:**

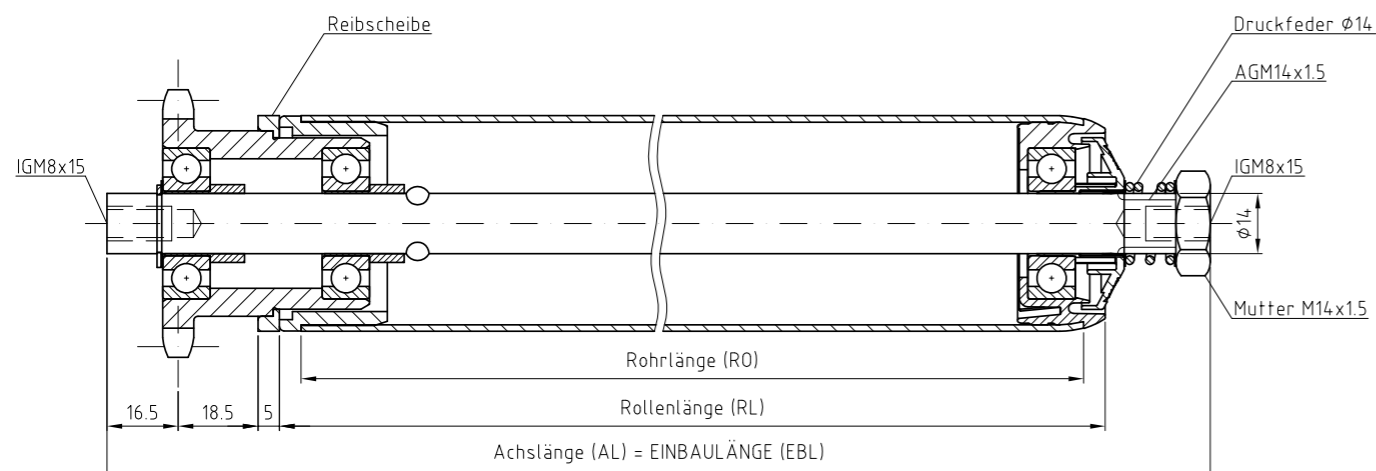
- Präzisionsrillenkugellager 6202-ZZ (-2RS)
- optional: RKL 6202 2RS NIRO

**info**

**Funktion**

Staurollen werden dort eingesetzt, wo Stückgüter bis 100 kg transportiert und angehalten werden müssen. Die kosteneffektiven Staurollenförderer können jederzeit mit einem einzelnen, permanent laufenden Antrieb angehalten werden.

Zwischen dem Rollenmantel und dem Antriebsselement befindet sich eine Staubuchse. Im Staubetrieb kann das Antriebs-Element rotieren, obwohl der Rollenmantel durch das angehaltene Fördergut blockiert ist. Die Mitnahme des Rollenmantels erfolgt mittels Reibung und Kapillarwirkung.



**Zahnriemenrolle**



**SERIE 5170**

**Vorteile:**

- geräuscharmer Lauf
- wartungsfrei
- antistatisch
- kundenspezifische Lösungen

**Einsatz:**

- für den innerbetrieblichen Stückguttransport, hauptsächlich Palettentransport
- temperaturbeständig von  $-10^{\circ}$  bis  $+40^{\circ}$

**maximale Tragfähigkeit dynamisch:**

- Tragrolle  $\varnothing$  50 0,8 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  60 1,0 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  80 2,5 kN
- Tragrolle  $\varnothing$  89 5,0 kN

**Rohr:**

- Stahlrohr nach DIN 2394 verzinkt:  $\varnothing$  50 x 1,5;  $\varnothing$  50 x 2;  $\varnothing$  60 x 1,5;  $\varnothing$  60 x 2;  $\varnothing$  80 x 2;  $\varnothing$  80 x 3;  $\varnothing$  89 x 2,9;  $\varnothing$  108 x 3,25
- PVC-Rohr:  $\varnothing$  50 x 2,8;  $\varnothing$  63 x 3 V2A Rohr:  $\varnothing$  50 x 1,5;  $\varnothing$  60,3 x 1,6;  $\varnothing$  80 x 2

**Achse:**

- Stahl blank:  $\varnothing$  8;  $\varnothing$  10;  $\varnothing$  12;  $\varnothing$  14;  $\varnothing$  15;  $\varnothing$  17;  $\varnothing$  20;  $\varnothing$  25
- Ausführungen: Innengewinde, Aussengewinde, Schlüsselweite, starre Achse

**Lager:**

- Präzisionsrillenkugellager 6202-ZZ (-2RS)
- Präzisionsrillenkugellager 6204-ZZ (-2RS)
- optional: RKL 6202 2RS NIRO
- optional: RKL 6204 2RS NIRO

**Antrieb:**

- Zahnriemenkopf HTD-8M z = 20 PVC
- weitere Zahnriemenköpfe für Palettentransport kundenspezifisch

**info**

**Vorteile gegenüber Kettenantrieb**

- synchroner Anlauf aller Rollen (kein Spiel, exakte Positionierung)
- höhere Laufruhe
- für Taktbetrieb geeignet
- für hohe Geschwindigkeiten geeignet



**Kompetente Beratung**

Rufen Sie +43 (0)463/3860-68

Damit Sie aus 1500 Varianten genau die richtige Rolle für Ihre Bedürfnisse erhalten, bedarf es kompetenter Beratung. Dafür sorgt unser Tragrollen-Verkaufsteam mit Claudia Wank, Ing. Martin Zechner und Ing. Martin Balaschitsch. Die drei sind Ihre Ansprechpartner für alle Fragen zu Tragrollen.

# **kraus**

**Eine Idee voraus**

## **KRAUS Betriebsausstattung und Fördertechnik GmbH**

Tel.: +43(0) 463/3860 - 68  
Fax +43(0) 463/3860 - 69  
office@kraus.co.at

Sattnitzgasse 69  
9020 Klagenfurt am Wörthersee  
www.kraus.co.at